CNC

- Connexion
- Prise en main
- Entretien Plateau
- Documents Utiles
- Refaire un plateau de CNC
- Calculateur avancement

Connexion

1) Allumez la machine

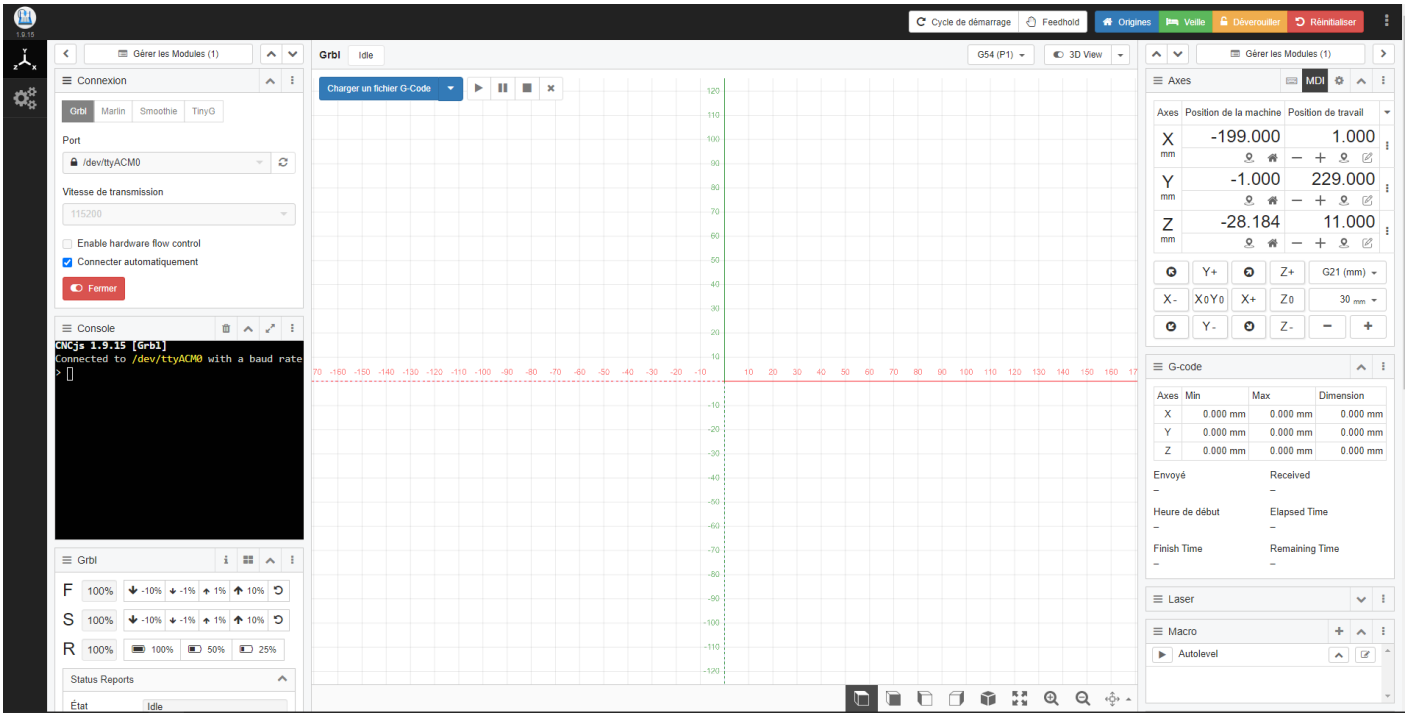
2) Connectez-vous au réseau wifi Gisel

Le mot de passe est à demander à un membre du bureau

3) Rendez-vous sur la page suivante :

http://192.168.50.1:5080/#/workspace

4) l'interface suivante doit apparaitre :



Prise en main

Entretien Plateau

Description :

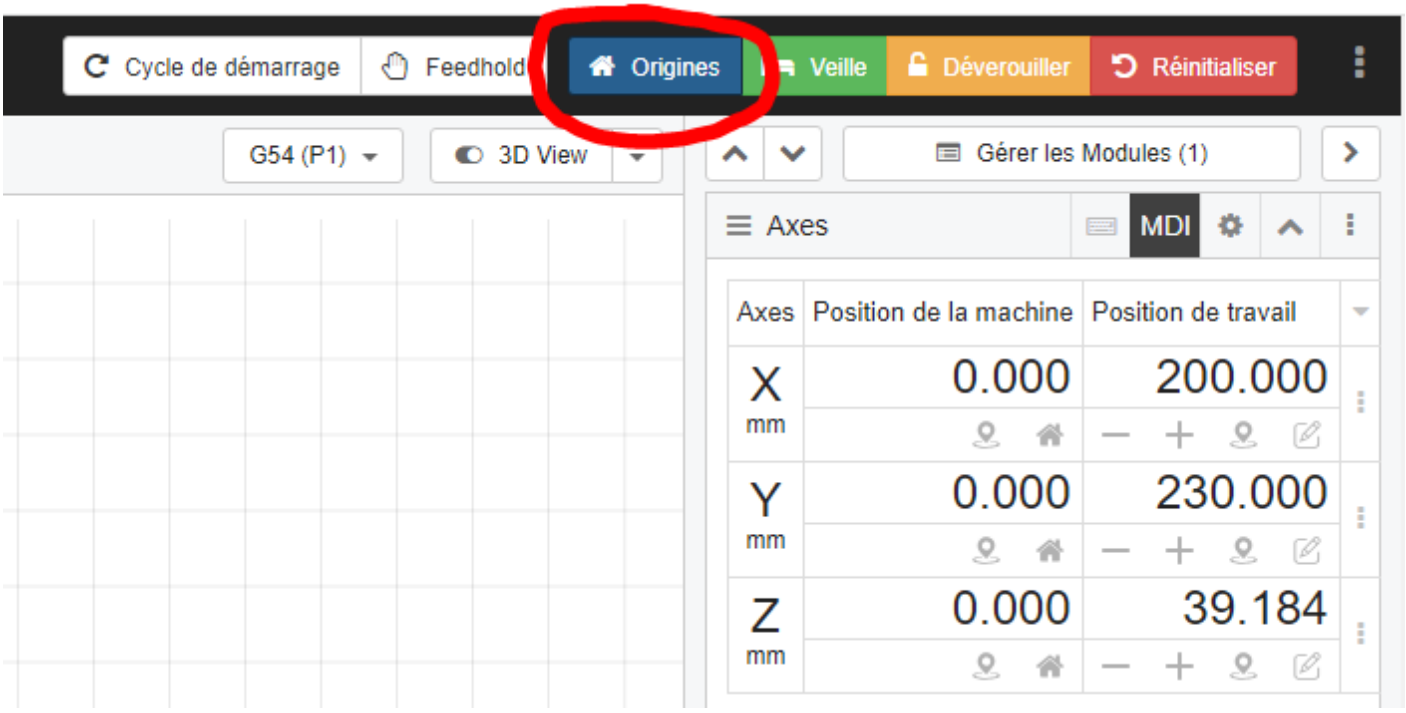
Quand la surface du plateau commence à être usée et à ne plus être droite, il est possible de réusiner la surface :

1) Commencer par installer une fraise de 6mm de diamètre

2) Allumez la machine

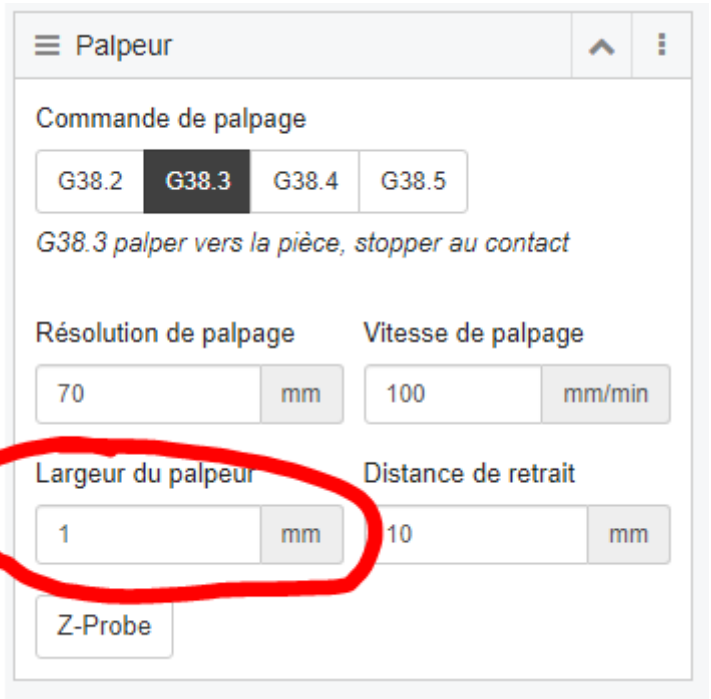
3) connectez vous à la machine

4) Faites les origines

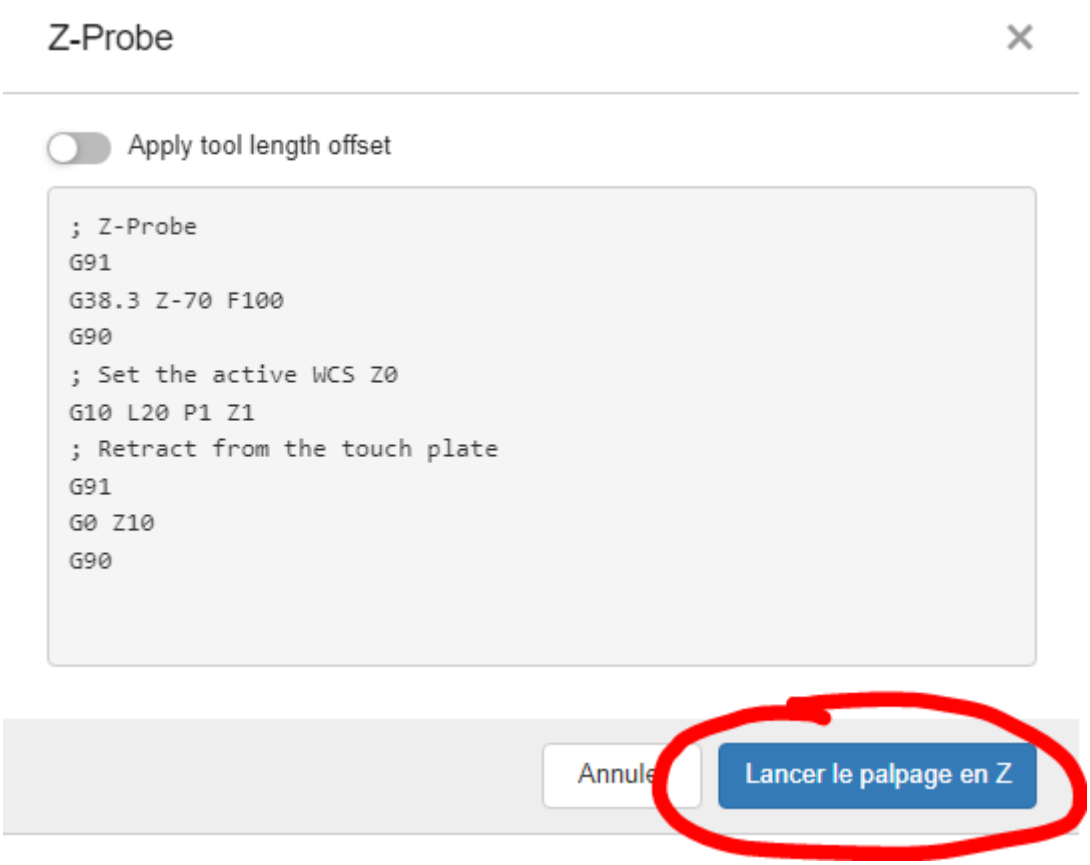


5) Réglez les paramètres suivants dans les options du palpeur

Il faut mettre une Largeur du palpeur plus important de quelques dixièmes de millimètre que celui enregistré avant



6) Lancer le palpage

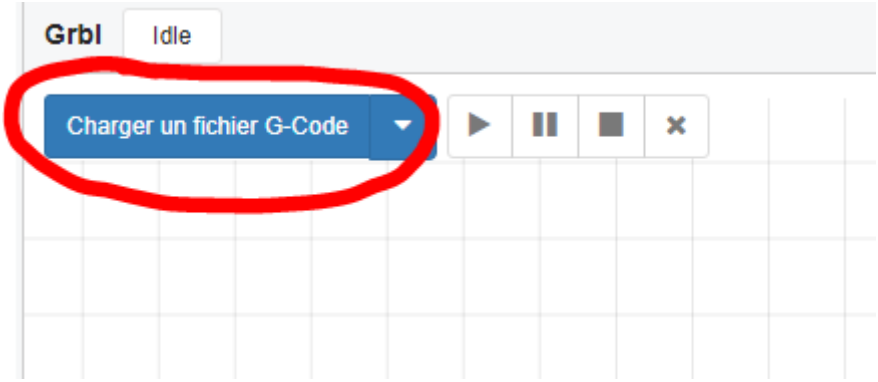


7) Réglez les positions de travail a 1mm et 229mm

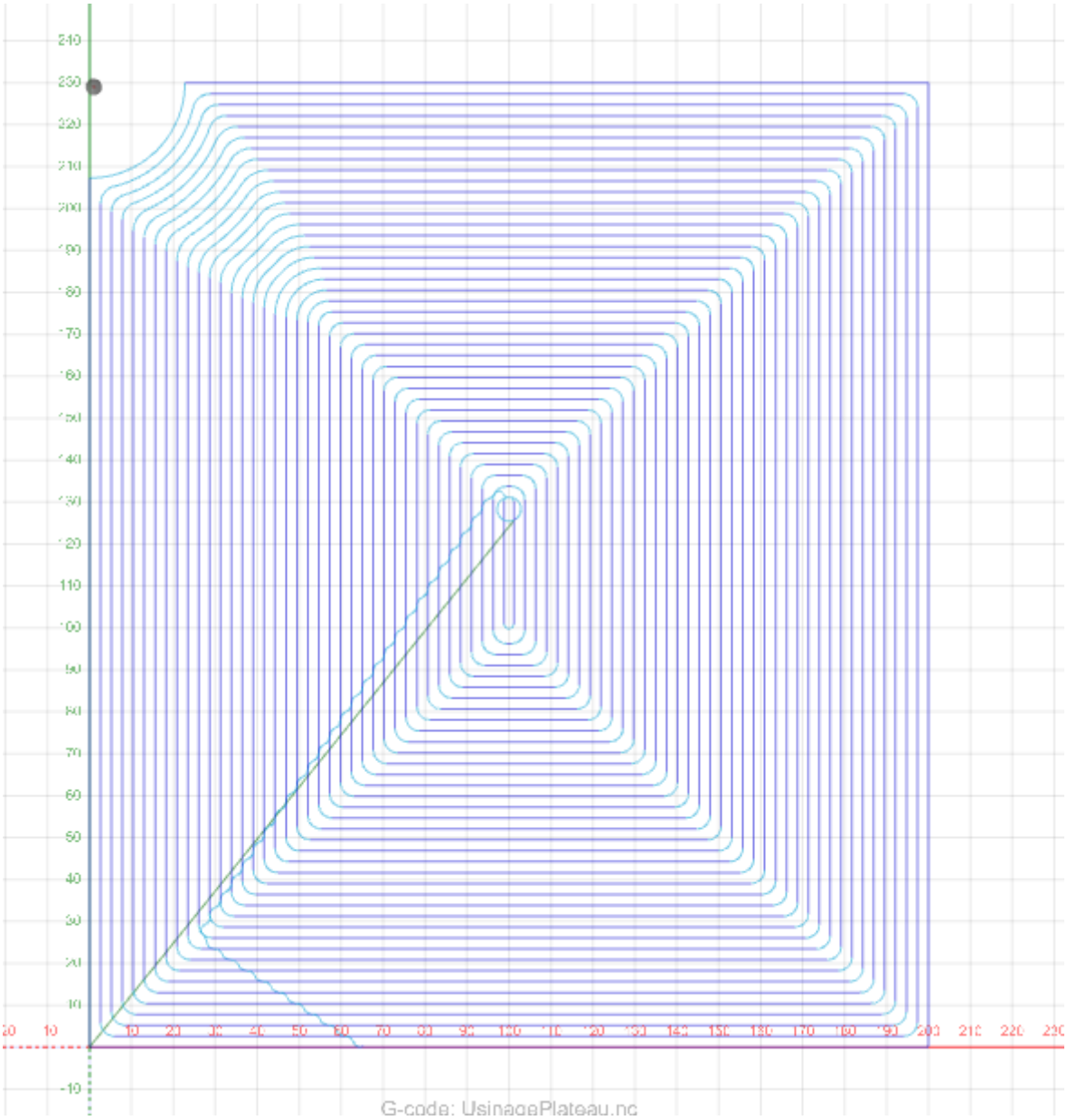


8) chargez le fichier suivant :

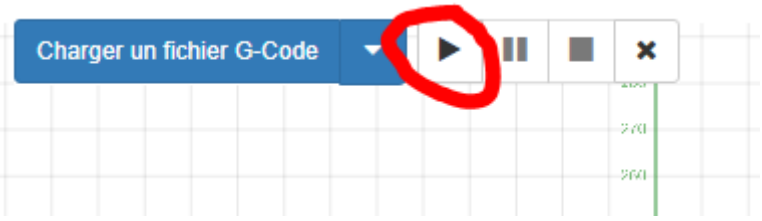
UsinagePlateau.nc



9) Vérifiez que le fichier est correctement chargé



10) Lancez l'usinage



Documents Utiles

Documents utiles pour le réglage de la vitesse de la CNC en fonction de l'outils :

ParametresDeCoupeCncFraises.xlsx

ParametresDeCoupe_V1.1.pdf

Refaire un plateau de CNC

Les fichiers suivant peuvent être utilisés pour refaire un Plateau.

plateau CNC v12.step

plateau CNC v12.f3d



Calculateur avancement

Nombre 1: Nombre 2:

Résultat:

Contenu de la balise