Le filement ne sort pas / imprimante bouchée

Lorsque vous imprimez et constatez que le filament ne sort pas de l’imprimante, plusieurs causes peuvent être à l'origine du problème. Si vous utilisez une imprimante **Creality K1**, voici quelques étapes simples à suivre pour identifier et résoudre ce souci.

Étape 1 : Vérifier la tête d’impression

- **Obstruction de la buse** : Une des raisons les plus courantes est une buse obstruée. Le filament peut s'être accumulé ou fondu dans la buse, empêchant sa sortie.
  - **Solution** : Démontez la buse et nettoyez-la soigneusement. Vous pouvez utiliser une aiguille fine spéciale pour déboucher la buse ou effectuer un cycle de nettoyage à chaud.

> Les aiguilles fines sont situées dans la boite entre les deux imprimantes, ces dernières sont très longue. C'est une solution qui ne fonctionne pas toujours car la majorité du temps le débris ne sera que "poussé" vers le fond et reviendra bouchée l'imprimante si celle-ci était bouchée par ce dernier.

Étape 2 : Contrôler l'extrudeur

- **Problème d’alimentation du filament** : L'extrudeur, qui est responsable de l'alimentation du filament dans la buse, peut ne pas fonctionner correctement.
  - **Solution** : Vérifiez si l’extrudeur pince bien le filament. Si vous sentez que le filament glisse ou n’est pas bien attrapé, réajustez la pression de l’extrudeur ou remplacez la pièce si nécessaire.

> Sur les Creality K1, il s'agit de l'élément sur le corps d'impression dont on peut observer un moteur circulaire. Celui-ci possède un moyen de débrayer le moteur (le découpler) pour que le filament puisse être insérer ou retirer librement.

Étape 3 : Inspection du filament

- **Filament cassé ou usé** : Parfois, le filament peut se rompre dans l’extrudeur ou être trop ancien, ce qui provoque des bourrages ou des interruptions dans l’impression.
  - **Solution** : Retirez le filament actuel et inspectez-le. Si le filament semble cassé ou usé, remplacez-le par un nouveau et assurez-vous qu’il soit bien enroulé et inséré dans l’extrudeur.

> Un filament qui casse facilement est souvent un filament qui a pris l'humidité, si vous vous rendez compte que celui-ci se casse très facilement et/ou a perdu de sa souplesse, n'essayez pas de l'utiliser et jetez le. Bien souvent il s'agit de vieille bobine usagée dont on ne pourra plus y faire quelque chose.

Étape 4 : Température de la buse

- **Température inadaptée** : Un autre facteur peut être la température de la buse. Si elle est trop basse, le filament risque de ne pas fondre correctement et de ne pas s'extruder.
  - **Solution** : Consultez les recommandations de température pour le type de filament que vous utilisez (PLA, ABS, etc.) et ajustez la température de la buse en conséquence.

> Attention, une température trop élevé pour le mauvais filament ira carbonisé celui-ci et bouchera la buse complètement. Il sera alors nécessaire de démonter complètement la buse et retirer le filament (il peut être nécessaire de chauffer la buse à environ 180° pour ramollir le filament coincer et faciliter l'extraction)

Étape 5 : Entretien régulier

- **Buses usées ou encrassées** : Il est important de nettoyer régulièrement les buses et de vérifier l’état des autres pièces de l’imprimante pour éviter les accumulations de résidus ou de poussière qui pourraient gêner l’extrusion du filament.
  - **Solution** : Programmez des nettoyages et des entretiens réguliers pour allonger la durée de vie de votre imprimante et garantir une impression fluide.

Revision #1
Created 2024-09-06 17:14:34 UTC by GeoffreyL
Updated 2024-09-06 17:27:13 UTC by GeoffreyL